

Mechanizmy pozycjonujące wrzeciona

Aluminium, mechanizm stalowy,
z pozycjonowaniem bezstopniowym

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: ze wskaźnikiem trójkątnym
- Typ **B**: bez oznaczeń
- Typ **S**: ze skalą 0...9, w sumie 100 dziątek
- Typ **KS**: ze skalą specjalną

Element mocujący oraz tuleja

Stal
Powierzchnia oksydowana na czarno

Mechanizm blokujący

Stal
Powierzchnia szlifowana i hartowana

Pierścień skalowy/pokrętło

- Aluminium
- Anodowane na czarno
- Podziałka/wskaźnik trójkątny do typu A/S/KS
 - Grawerowana laserowo
 - Na środku między dwoma otworami montażowymi

INFORMACJE

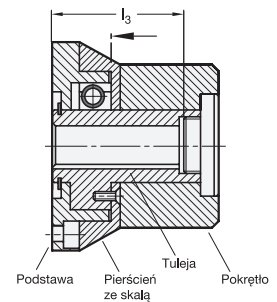
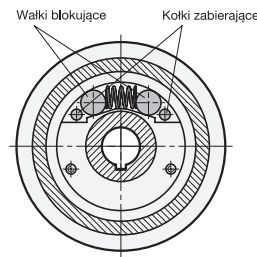
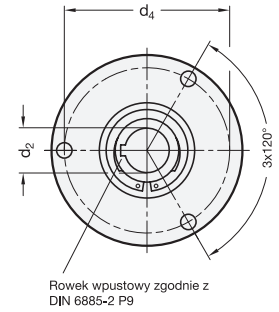
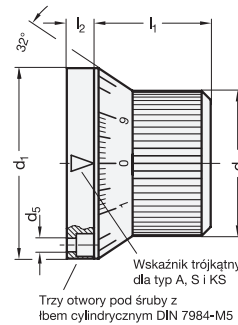
Mechanizmy pozycjonujące bezstopniowe GN 700 pozwalają na pokręcanie wałkiem w lewą i prawą stronę. Mechanizm pozycjonujący o maks. obciążeniu do 15 Nm blokuje wał w dowolnym położeniu. Mechanizmy pozycjonujące zapobiegają niekontrolowanym ruchom wałka. Mechanizm blokujący zabezpiecza przed przypadkowym przeregulowaniem spowodowanym luzem lub wibracjami. Skala i wskaźnik na pokrętle są odporne na ścieranie i łatwe do odczytania, dzięki wygrawerowanym znakom „w kolorze aluminium”, które kontrastują z czarną powierzchnią anodowaną. Pokrętła przełączające oprócz standardowej podziałki (wykonanie S) mogą być dostarczane w wersji z dowolną podziałką (wykonanie KS). Jeśli chodzi o projektowanie, numerację i kolejność numeracji skali, patrz "Jak zamówić grawerowanie" (patrz strona 594).

NA ŻYCZENIE

- Specjalne skalowanie patrz "Jak zamówić grawerowanie" (patrz strona 594)

DANE TECHNICZNE

- Dane techniczne (patrz strona)
- Jak zamówić grawerowanie (patrz strona 594)
- Rowek wpustowy P9 DIN 6885-2 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)



GN 700-A

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-A	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-A	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-B

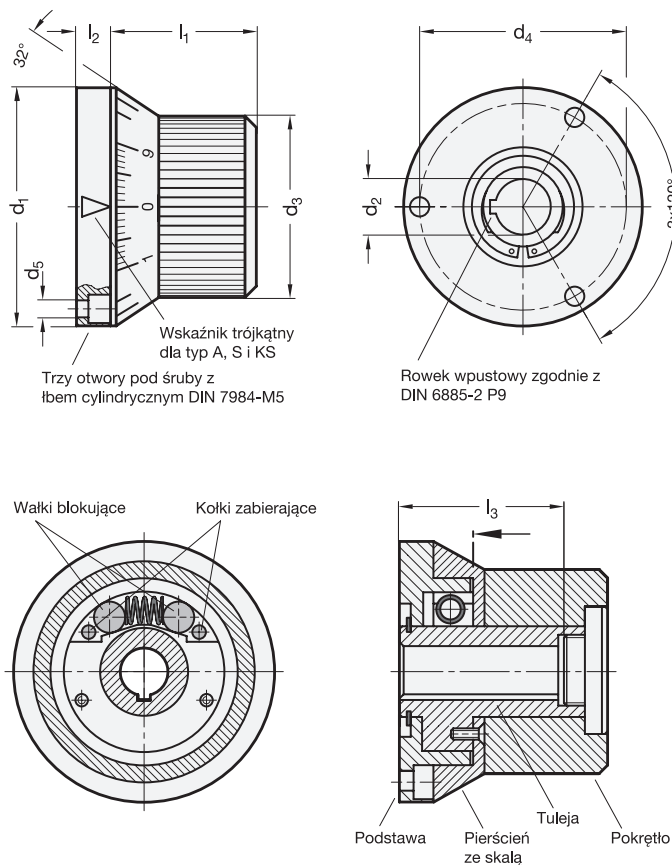
Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-B	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-B	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-S

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-S	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-S	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-KS

Oznaczenie	d1	d2 H7 Otwór z rowkiem wpustowym	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-KS	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-KS	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540



Oznaczenie

Bezluzowy, dwukierunkowy mechanizm blokady umożliwia swobodne obracanie wałkiem w obu kierunkach, a jednocześnie jego blokowanie w dowolnie ustawionej pozycji. Mechanizm nie powinien jednak być stosowany w aplikacjach narażonych na silne wibracje.

Korpus z tuleją służy do osadzenia mechanizmu na wałku za pomocą połączenia wpustowego.

Podstawa umożliwia zamocowanie mechanizmu do obudowy maszyny przy pomocy trzech śrub. Jest ona osadzona obrotowo na tulei, lecz wzajemny obrót jest blokowany poprzez układ dwóch wałeczków rozpartych sprężyną.

Pokrętło radełkowane posiadające dwa kołki zabierające jest osadzone obrotowo na tulei.

Pierścień skalowany zamocowany jest na stałe do tulei za pomocą dwóch wkrętów z łbem stożkowym.

Podczas obracania pokrętła w zależności od kierunku ruchu, jeden z jego kołków zabierających wypycha odpowiedni wałeczek z zakleszczenia, ściskając sprężynę mechanizmu blokady. Zwalnia to blokadę tulei względem podstawy mechanizmu pozycjonującego.

Drugi kołek zbierający ogranicza ruch drugiego wałeczka, równocześnie zapewniając precyzyjny obrót i prowadzenie tulei.

Puszczenie pokrętła powoduje ponowne rozepchanie wałeczków przez sprężynę i zablokowanie tulei względem podstawy.

Mechanizm ten umożliwia bezstopniową regulację pozycji wałka i jednocześnie blokowanie w ustalonej pozycji.

Mechanizmów pozycjonujących bezstopniowych nie używa się do wałków obracających się (napędzanych). Mechanizm nie może być także wykorzystywany jako podpora łożyskowa wałka.

Wskazówki dotyczące montażu

Aby zapewnić idealną pracę elementu, podstawa od GN 700 powinna być zamocowana prostopadle do osi wałka.

